



# **TRIBOLÓGIA**

## **SKRUTKOVÝCH SPOJOV**

**JOZEF DOMINIK**

# TRIBOLÓGIA SKRUTKOVÝCH SPOJOV

- » pre použitie vo všetkých oblastiach konštrukcie strojov,  
zariadení a dopravných prostriedkov
- » pre vysoké školy a univerzity strojárskeho a stavebného zamerania,  
pre stredné priemyselné školy strojárske a stavebné
- » pre študentov doktorandského štúdia na technických univerzitách
- » pre oddelenia technickej prípravy výroby strojárskych firiem
- » pre servis u údržbu strojárskych firiem, valcovní plechov a rúr,  
železničných prevádzok, transportných zariadení, obrábacích strojov a pod.
- » pre oddelenia inžinieringu obchodníkov so spojovacím materiálom
- » pre redakcie relevantných odborných časopisov a iných periodík

Jozef Dominik



Vydavateľ:  
Dr. Press, s.r.o.  
Farská 3, 010 01 Žilina  
Názov: Tribológia skrutkových spojov  
Autor: Ing. Jozef Dominik Csc.

Illustrácie, fotografie: Ing. Jozef Dominik, CSc.  
Väzba: lepena  
Grafické spracovanie: Vladimír Mihalík Werner  
ISBN 978-80-971501-0-5  
Rok vydania: 2014



# Obsah

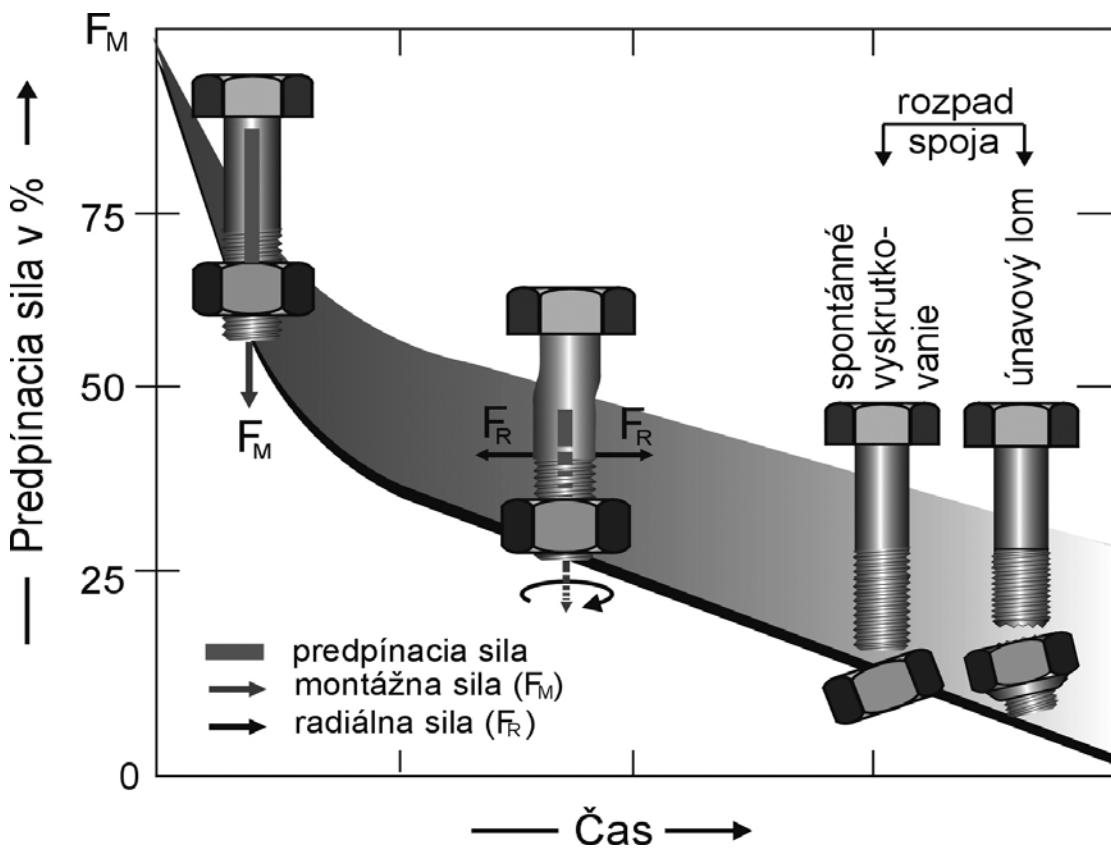
<b>Autor</b>	<b>5</b>	<b>3.3 Nerezové ocele</b>	<b>65</b>
<b>Príhovor autora</b>	<b>7</b>	<b>4. Mechanické vlastnosti</b>	
<b>1. Úvod</b>	<b>11</b>	<b>oceľových skrutiek a matíc</b>	<b>73</b>
<b>2. Analýza namáhania</b>	<b>16</b>	<b>4.1 Pevnostné charakteristiky</b>	<b>72</b>
<b>2.1 Statické zaťaženie</b>	<b>23</b>	<b>4.2 Ďalšie mechanické vlastnosti</b>	<b>73</b>
<b>2.2 Dynamické namáhanie</b>	<b>32</b>	<b>5. Z história a prognóza vývoja</b>	<b>77</b>
<b>2.2.1 Únava materiálu</b>	<b>33</b>	<b>6. Na záver</b>	<b>80</b>
<b>2.2.2 Spontánne vyskrutkovanie</b>	<b>36</b>	<b>Zoznam použitých symbolov</b>	<b>81</b>
<b>2.2.3 Istenie skrutkových spojov</b>	<b>39</b>	<b>Zoznam obrázkov</b>	<b>82</b>
<b>3. Korózia</b>	<b>52</b>	<b>Zoznam tabuľiek</b>	<b>84</b>
<b>3.1 Teoretické základy</b>		<b>Literatúra</b>	<b>85</b>
<b>korózneho procesu</b>	<b>52</b>	<b>Zoznam príloh</b>	<b>86</b>
<b>3.2 Ochranné povlaky</b>	<b>60</b>	<b>Slovník odborných výrazov</b>	<b>101</b>

## 2.2

# Dynamické namáhanie

**Viac ako 90%** všetkých lomov a katastrofických poškodení súčiastok i celých konštrukcií v praxi vyvoláva únavu materiálu ako dôsledok dlhodobého premenného dynamického zaťažovania. Spe-

cifikom skrutkových spojov je skutočnosť, že sprievodným javom striedavého namáhania je pokles predpäťia (obr. 36), ktorý môže spôsobiť aj spontánne vyskrutkovanie matice.



Obr. 36 Účinok dynamických síl na skrutkový spoj

# Slovnik odborných výrazov

SLOVENČINA	RUŠTINA	FRANCÚZŠTINA	NEMČINA	ANGLICKINA
americký závit anaerobné lepidlo anóda aretačný [nastavovaci] kružok asymetrický austenit austenitická ocel axiálny axiálny, osový bez vibrácií bezrieskové opracovanie bezzávitovoy bimetállická korózia bok závitu brázdenie	американская резьба анаэробный клей анода аретаочный [настavовaci] крúžok асимметричный аустенит аустенитическая сталь осевый аксиальный без вибраций безriesковéе обработки без резьбы беззáвitovoy биметаллическая коррозия боковая поверхность резьбы накатывание канавки бронза воронение, чернение (стали) шифрование цементированная сталь цементование химическая связь вершина профиля резьбы	filetage m américain adhésif m anaérobique anode f bague f de calage asymétrique aussénite m acier m austénitique axial, -e axial, -e non-vibrationnel, -le façonnage m sans filetage m corrosion f bimétallique flanc m de filet moteillage m bronze m brunissement m meilage m acier m de cémentation cémentation f valence f chimique sommet m de filet	americkisches Gewinde anaerobic adhesive anode e Stellring f asymmetrisch Austenit austenitischer Stahl axial axial vibrationsfrei spanlose Fertigung gewindelos bimetallische Korrosion Gewindeflanke e Furchen s Bronze e Brüniere s Schleifen s Einsatzstahl r Einsatzhärtens s chemische Verbindung Gewindespitze e Chrom s Chromatisierung s Verchromen s Verchromen s Abkohlung e Schwärzen s Dehnung e Härteverzug r Formänderungsarbeit e Trennfuge e	american thread anaerobic adhesive anode collar, fixing collar asymmetrical austenite austenitic steel axial axial vibration - free non - cutting manufacturing threadless bimetallic corrosion flank of thread grooving bronze burnishing, blacking sliding, grinding, polish case-hardening steel case - hardening chemical bond crest chromium chromate chromium plating (coating) chroming m chroming m decarburation f partielle noircissement m déformation f déformation f de trempe travail m de déformation plan m de séparation
chromatovanie chrómovanie chrómovanie časťočné odhlúčenie čierenne deformácia deformácia po ľaklení deformáčna práca deliaca rovina	хромирование хромирование хромирование частичное обезуглероживание воронение деформация закалочная деформация работа деформации щель в месте реза	chromatisation f chromage m chromage m décarburation f partielle noircissement m déformation f déformation f de trempe travail m de déformation plan m de séparation	chromatieren s Verchromen s Verchromen s Abkohlung e Schwärzen s Dehnung e Härteverzug r Formänderungsarbeit e Trennfuge e	chromium plating (distraction) deformation due to hardening deformation work partition line